

BOMBA DE FRENO

partech

***+ DE 300
CÓDIGOS***



***+ DE 1,900
APLICACIONES***



www.sprautomotive.com

    SPR Automotive

BOMBA DE FRENO

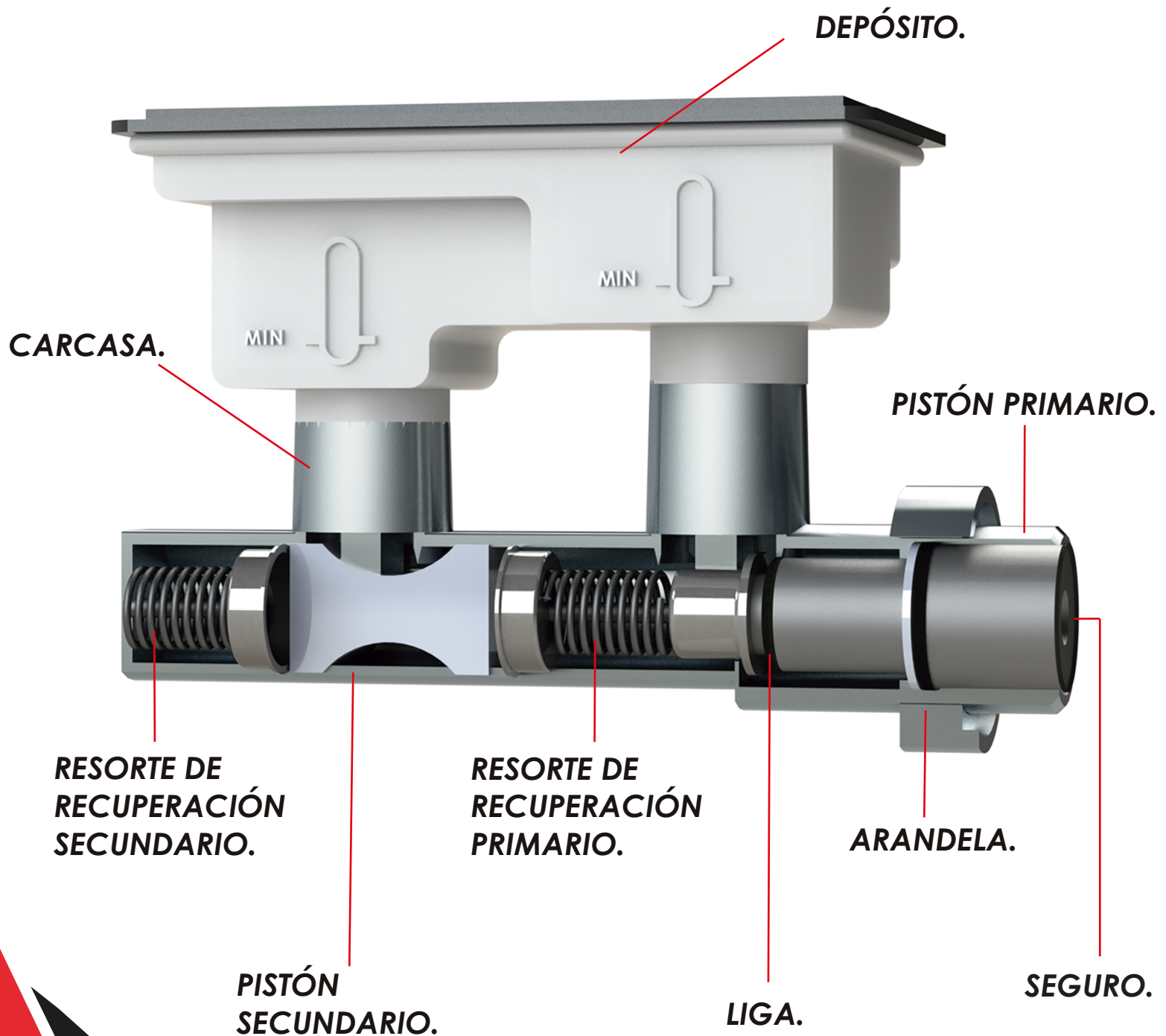


FUNCIÓN

Es el componente que se encarga de generar la presión hidráulica al líquido de frenos dentro del circuito, para que, en conjunto con el resto de los componentes del sistema de frenos, se detenga el vehículo.

SEGURIDAD Y RENDIMIENTO

- Durabilidad frente a la suciedad, desgaste y corrosión.
- Precisión en la fabricación, diseñadas bajo OEM.
- Compatibilidad con diferentes aplicaciones.
- Facilidad de mantenimiento.



Nota: La bomba mostrada en el esquema es una bomba de freno tandem, ya que consta de dos pistones. La diferencia con la bomba sencilla radica en la presencia de un pistón.

SENCILLA

Es un componente esencial en el sistema de frenado de un vehículo donde se prioriza la simplicidad y la eficiencia en el sistema de frenado, utiliza un solo pistón para comprimir el fluido de frenos en el cilindro principal. La presión generada en el cilindro principal se transmite a través de las líneas de freno hacia los cilindros de freno en las ruedas del vehículo y su diseño es relativamente simple, con un énfasis en la confiabilidad y el rendimiento constante.



TANDEM

Su principal función es proporcionar presión independiente para los sistemas de frenos delantero y trasero en vehículos con frenos duales. Cada cilindro principal tiene su propio pistón, lo que permite que la presión se genere de forma independiente para cada circuito de freno. Algunas bombas de freno tandem pueden incluir válvulas de compensación de desgaste para ajustar automáticamente la presión a medida que las pastillas de freno se desgastan.



- **Seguridad mejorada** ya que están diseñadas y fabricadas cumpliendo con altos estándares, lo que mejora la confiabilidad y reduce el riesgo de fallos en situaciones críticas.
- **Eficiencia en el frenado** que garantiza una distribución uniforme de la presión hidráulica, lo que resulta en un frenado más eficiente y equilibrado.
- **Mayor durabilidad**, los materiales de calidad y la fabricación precisa reducen la necesidad de reparaciones frecuentes aumentando la vida útil del componente.
- **Rendimiento consistente**, ya que la calidad en la fabricación y los materiales contribuyen a un rendimiento consistente de la bomba de frenos, asegurando que la presión se aplique de manera efectiva en todas las condiciones de conducción.
- **Menor ruido y vibraciones** durante la frenada, proporcionando una experiencia de conducción más suave y confortable.
- **Diseño basado en especificaciones de equipo original** lo que implica que cumple con los estándares y requisitos establecidos por el fabricante original del vehículo o equipo.

TIP:

Recuerda que el sistema de frenos es crítico para la seguridad del vehículo y sus ocupantes, mantener la bomba de frenos en condiciones óptimas contribuye a un rendimiento seguro y confiable del sistema de frenado. Sigue el programa de mantenimiento recomendado por el fabricante del vehículo, esto puede incluir inspecciones regulares y cambios periódicos de líquido de frenos.

Además utilizar un líquido de frenos de calidad contribuirá al rendimiento y durabilidad de la bomba.